

Šroubení „Combi 4“, „Combi 3“ a „Combi 2“

Datový list

Popis:

Šroubení Oventrop „Combi 4“

s proporcionálním, reprodukovatelným jemným přednastavením pro použití v teplovodních systémech ústředního vytápění a ve vodních chladicích okruzích.

K přednastavení, uzavírání, napouštění a vypouštění topného tělesa. Armatura z bronzu/mosazi, poniklovaná, kuželka ventilu je těsněna O-kroužkem z EPDM. Ochranné víčko s přídavným těsněním. Připojení pro vypouštěcí a napouštěcí nástroj.

Připojení pro závitové, svěrné a pájené spoje. Montážní rozměry dle DIN 3842

Max. provozní teplota: 120 °C (krátkodobě do 130 °C)
Max. provozní tlak: 10 bar

Šroubení Oventrop „Combi 3“

s proporcionálním jemným nastavením pro použití v teplovodních systémech ústředního vytápění a ve vodních chladicích okruzích.

K přednastavení, uzavírání, napouštění a vypouštění topného tělesa. Armatura z bronzu/mosazi, poniklovaná, kuželka ventilu je těsněna O-kroužkem z EPDM. Ochranné víčko s přídavným těsněním. Připojení pro vypouštěcí a napouštěcí nástroj.

Připojení pro závitové, svěrné a pájené spoje. Montážní rozměry dle DIN 3842.

Max. provozní teplota: 120 °C (krátkodobě do 130 °C)
Max. provozní tlak: 10 bar

Šroubení Oventrop „Combi 2“

s proporcionálním jemným přednastavením pro použití v teplovodních systémech ústředního vytápění a ve vodních chladicích okruzích.

K přednastavení a uzavírání topného tělesa. Armatura z mosazi, poniklovaná, ventilová kuželka je těsněna O-kroužkem z EPDM. Ochranné víčko s přídavným těsněním. Připojení pro závitové, svěrné a pájené spoje. Montážní rozměry dle DIN 3842.

Max. provozní teplota: 120 °C (krátkodobě do 130 °C)
Max. provozní tlak: 10 bar

Funkce:

Šroubení Oventrop „Combi 4, 3 a 2“ se osazují do zpátečky topného tělesa, přičemž u „Combi 4 a 3“ je nutno dbát na to, aby byl ponechán dostatečný přístup pro vypouštění. Umožňují demontáž těles bez vypouštění soustavy.

K provedení hydraulického vyvážení topné soustavy slouží přednastavení, které mění velikost průtokového odporu šroubení.

Vypouštění a napouštění topného tělesa (jen u „Combi 4 a 3“) se provádí vypouštěcím a napouštěcím nástrojem s hadicovým šroubením 1/2“.

Oblast použití:

- ústřední teplovodní vytápění
- vodní chladicí okruhy

Šroubení „Combi 4“ má funkce:

- reprodukovatelné přednastavení
- uzavírání
- napouštění
- vypouštění

Šroubení „Combi 3“ má funkce:

- přednastavení
- uzavírání
- napouštění/vypouštění

Šroubení „Combi 2“ má funkce:

- přednastavení
- uzavírání

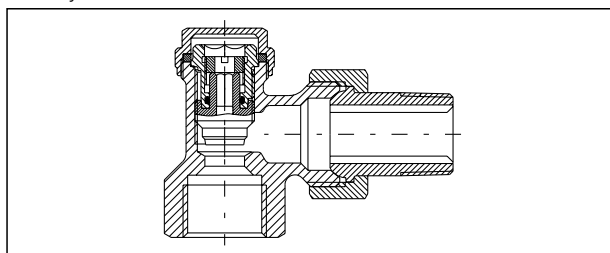
Upozornění:

Při použití šroubení se svěrnými kroužky mohou být šroubení pro topná tělesa Oventrop použita také při instalaci vícevrstvého spojovacího potrubí Oventrop „Copipe“ (14 a 16 mm), měděného potrubí (10 - 22 mm). Provedení s vnějším závitem 3/4“ jsou kromě toho vhodná pro připojení přesného ocelového potrubí, nerezového potrubí, jakož i plastového potrubí a vícevrstvého spojovacího potrubí „Copipe“ Oventrop.

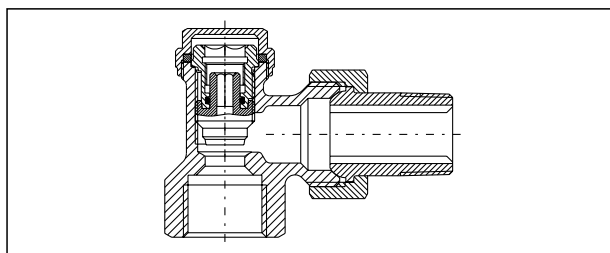


Šroubení „Combi 4“

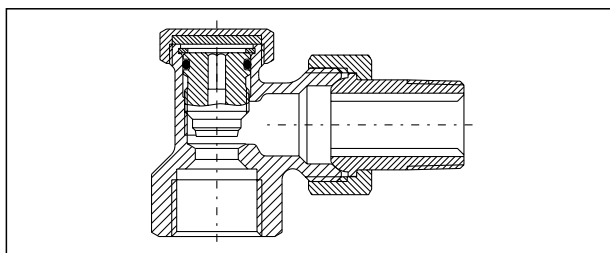
Průřezy:



„Combi 4“ rohové provedení s vnitřním závitem EN 10226



„Combi 3“ rohové provedení s vnitřním závitem EN 10226



„Combi 2“ rohové provedení s vnitřním závitem EN 10226

„Combi 4“ / „Combi 3“

1. Přednastavení:

- 1.1 Odšroubujte ochranné víčko.
- 1.2 Otáčejte šestihřanným klíčem SW 4 (1) směrem doprava (viz obr.1) a uzavřete kuželku ventilu.
- 1.3 Otáčejte šestihřanným klíčem SW 4 (1) směrem doleva dle otáček zvolených podle grafu (viz obr. 2), čímž přednastavíte kuželku ventilu.
- 1.4 Nakonec otáčejte šroubovákem směrem doprava a utáhněte až na doraz šroub přípojky (viz obr. 3, jen u „Combi 4“).

Důležité: Při dalším seřizování přednastavení je nejprve nutné krátkým pootočením doleva povolit šroub přípojky (viz obr. 3) Teprve potom je možné šestihřanným klíčem SW 4 (1) měnit přednastavení.

Upozornění: Dříve seřizené přednastavení se při vypouštění a napouštění topného tělesa nemění.

2. Uzavírání:

- 2.1 Odšroubujte ochranné víčko.
- 2.2 Otáčejte šestihřanným klíčem SW 4 (1) směrem doprava (viz obr. 4), čímž uzavřete kuželku ventilu.

Pozor: Šroub přípojky nepovolujte, aby při otevírání šroubení nedošlo ke změně původního přednastavení (jen „Combi 4“).

3. Vypouštění:

- 3.1 Uzavřete regulační ventil na přívodu topného tělesa.
- 3.2 „Combi 4/3“ uzavřete postupem uvedeným v bodě 2.
- 3.3 Otáčejte šestihřanným klíčem SW 10 (1) směrem doleva, čímž uvolníte vložku (max. 1/4" otáčky závitů) (obrázek 5).

Pozor: Šroub přípojky musí být zašroubován tak hluboko, aby se šestihřanný klíč SW 10 dal zasunout minimálně do hloubky 4 mm.

- 3.4 Na šroubení „Combi 4/3“ našroubujte nástroj na vypouštění a napouštění (2) a připojte hadici 1/2" (viz. obr. 6).
- 3.5 Otevřete odvzdušňovací šroub na topném tělese. Nasadte šestihřanný klíč SW 10 (1) na nástroj pro vypouštění a napouštění (2) a otáčením doleva vypustte topné těleso (obr.6)

4. Napouštění:

s použitím zařízení na vypouštění a napouštění

- 4.1 Pokud bylo předtím topné těleso vypuštěno s použitím nástroje na vypouštění a napouštění (2), není nutno provádět žádné úpravy na topném tělese ani na nástroji. Topné těleso se nyní může naplnit přes připojenou hadici 1/2" (Topné těleso se musí pouze odvzdušnit).
- 4.2 Po napuštění nasadte na nástroj na vypouštění a napouštění (2) opět šestihřanný klíč SW 10 (1) a otáčením doprava uzavřete vložku (obr. 7)
- 4.3 Z topného tělesa odšroubujte nástroj na vypouštění a napouštění (2) a šestihřanným klíčem SW 10 (1) dotáhněte kuželku max. kroutícím momentem 10 Nm (obr. 8)

přes topnou soustavu

- 4.4 Uzavřete vložku armatury otočením šestihřanným klíčem SW 10 (1) doprava a dotáhněte kroutícím momentem max. 10 Nm (obr. 8).
- 4.5 Otáčejte šestihřanným klíčem SW 4 (1) směrem doleva, čímž otevřete kuželku ventilu (obr. 2). Odvzdušněte topné těleso.
- 4.6 Opět našroubujte víčko.

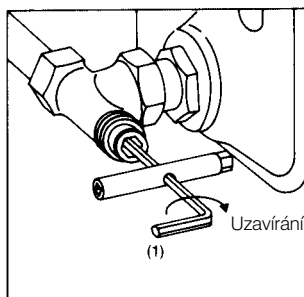
„Combi 2“

1. Přednastavení:

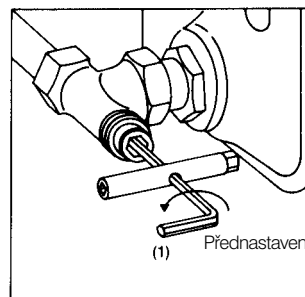
Přednastavení šroubení „Combi 2“ se provádí stejně jako přednastavení „Combi 4“ (viz bod 1).

2. Uzavření:

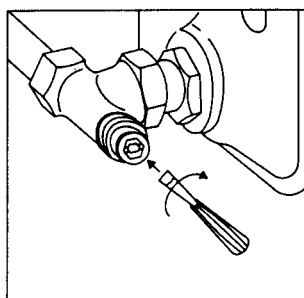
Uzavírání šroubení „Combi 2“ se provádí stejně jako uzavírání „Combi 4“ (viz bod 2).



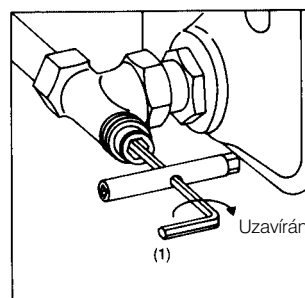
Obr. 1



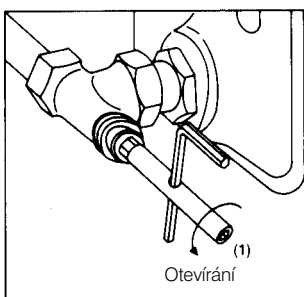
Obr. 2



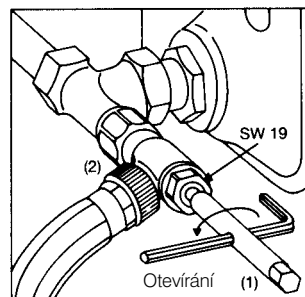
Obr. 3



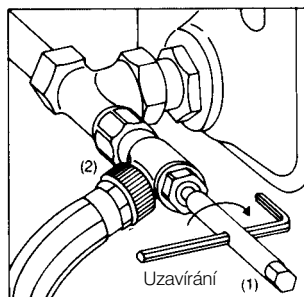
Obr. 4



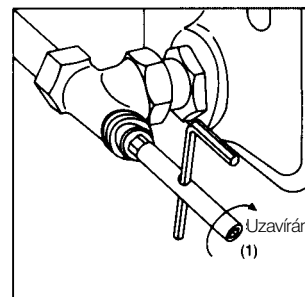
Obr. 5



Obr. 6

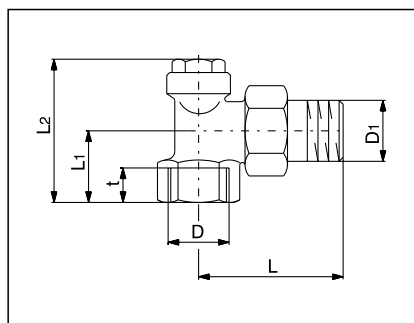


Obr. 7

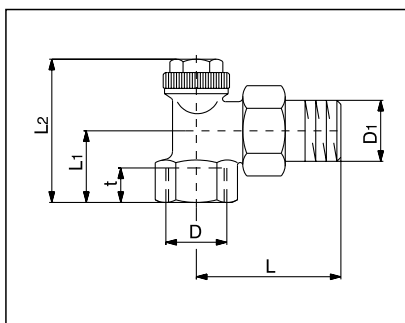


Obr. 8

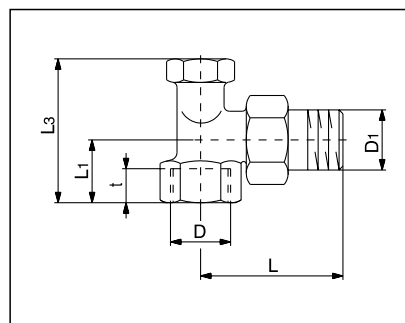
„Combi 4“



„Combi 3“



„Combi 2“



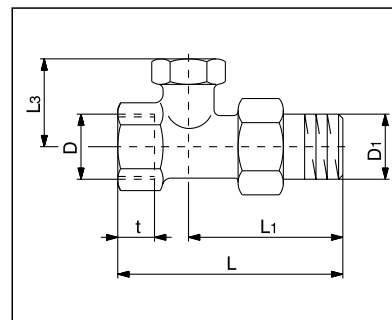
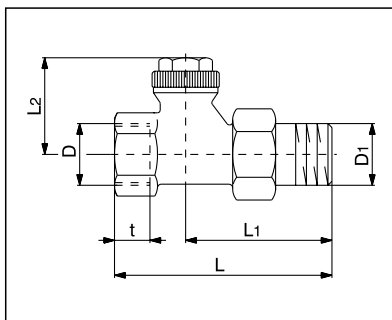
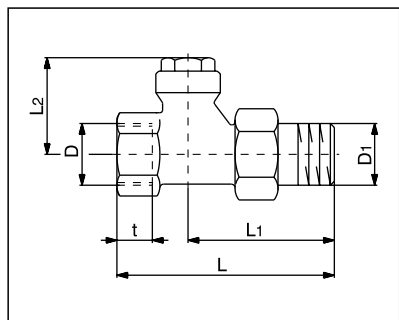
Rohové provedení s vnitřním závitem

DN	D	D ₁	L	L ₁	L ₂	L ₃	t	„Combi 4“ poniklované	„Combi 3“ poniklované	„Combi 2“ poniklované
10	Rp 3/8"	R 3/8"	52	22	47,5	43,5	10,1	109 06 61	109 03 61	109 10 61
15	Rp 1/2"	R 1/2"	58	26	52	48	13,2	109 06 62	109 03 62	109 10 62
20	Rp 3/4"	R 3/4"	66	29	58	54	14,5	109 06 63	109 03 63	109 10 63

Rohové provedení s pájeným připojením

D	D ₁	L	L ₁	L ₂	L ₃	t	„Combi 4“ odlitek	„Combi 2“ odlitek
12	R 3/8"	52	22	47,5	43,5	10	109 08 51	109 12 51
12	G 1/2"	54	22	47,5	43,5	10	109 08 52	109 12 52
14	R 1/2"	58	26	52	48	12	-	109 12 54
15	R 1/2"	58	26	-	48	12	109 08 53	109 12 53
16	R 1/2"	58	26	-	48	12	-	109 12 55

Upozornění: Závity R a Rp odpovídají normě EN 10226.



Přímé provedení s vnitřním závitem

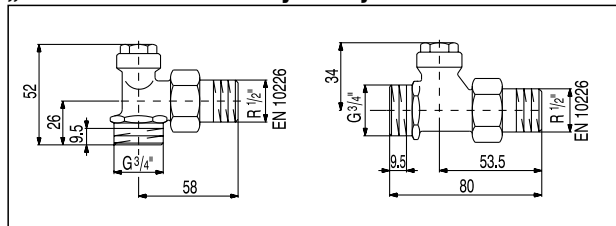
DN	D	D ₁	L	L ₁	L ₂	L ₃	t	„Combi 4“ poniklované	„Combi 3“ poniklované	„Combi 2“ poniklované
10	Rp 3/8"	R 3/8"	75	51,5	34	30	10,1	109 07 61	109 04 61	109 11 61
15	Rp 1/2"	R 1/2"	80	53,5	34	30	13,2	109 07 62	109 04 62	109 11 62
20	Rp 3/4"	R 3/4"	91	62	34,5	30,5	14,5	109 07 63	109 04 63	109 11 63

Přímé provedení s pájeným připojením

D	D ₁	L	L ₁	L ₂	L ₃	t	t ₁	SW	„Combi 4“ odlitek	„Combi 2“ odlitek
12	R 3/8"	75	51,5	34	30	10	10	27	109 09 51	109 13 51
12	G 1/2"	77	53,5	34	30	10	9	27	109 09 52	109 13 52
14	R 1/2"	80	53,5	34	30	12	13	30	-	109 13 54
15	R 1/2"	80	53,5	-	30	12	13	30	109 09 53	109 13 53
16	R 1/2"	80	53,5	-	30	12	13	30	-	109 13 55

Upozornění: Závity R a Rp odpovídají normě EN 10226.

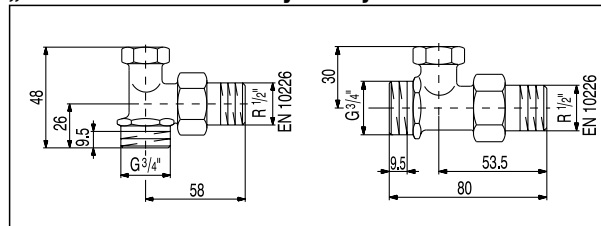
„Combi 4“ s oboustranným vnějším závitem



výr. č. 109 06 72

výr. č. 109 07 72

„Combi 2“ s oboustranným vnějším závitem



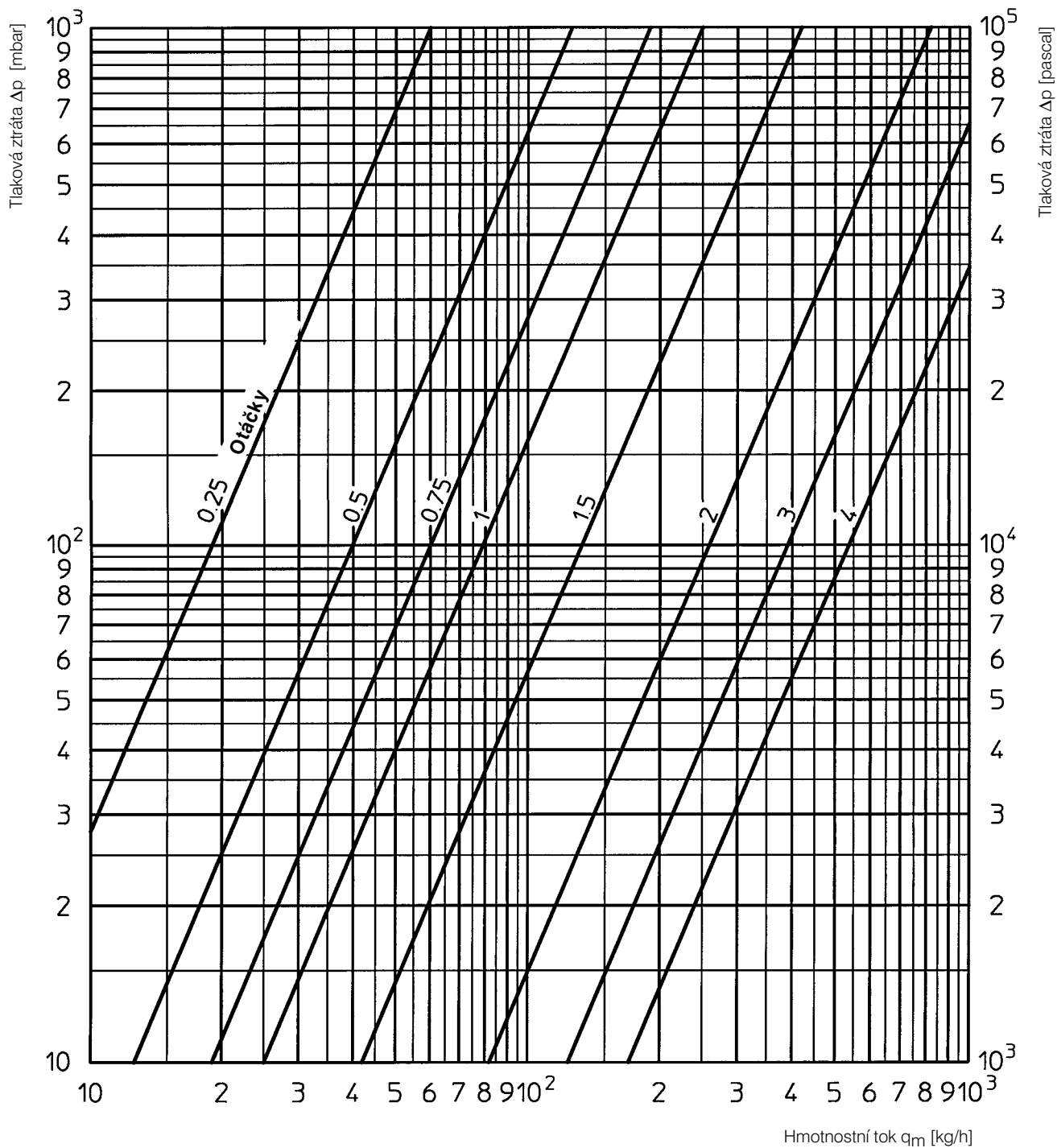
výr. č. 109 10 72

výr. č. 109 11 72

Nástroj na vypouštění a napouštění výr. č. 109 05 51 pro „Combi 4“ a „Combi 3“

Údaje o výkonu:

Přednastavení	0,25	0,5	0,75	1	1,5	2	3	4	
k_v - hodnota	0,060	0,126	0,190	0,250	0,420	0,819	1,236	1,700	
Hodnota Zeta	$\frac{3}{8}$ "	10460	2370	1040	600	220	56	25	13
	$\frac{1}{2}$ "	28070	6370	2780	1620	590	150	66	35
	$\frac{3}{4}$ "	93250	21150	9300	5370	1900	500	220	116



Technické změny vyhrazeny.

Okruh výrobků č.1
ti 71-0/10/MW
Vydání 2006